TRUSCO
PRO TOOL
Skillful professionals need professionally qualified tools.
This line of products brings manufacturers all the advantages of using excellent equipment,
and will satisfy each and every user in the workplace.

Cermet Tip Saw for Steel

サーメットチップソー（鉄・ステンレス兼用）

発注コード 400-4523

品番 TSS-30556N

外径 305 mm　刃厚 2.2 mm　穴径 25.4 mm

切断能力　一般軟鋼材（10 ㎜以下）　ステンレス（6 ㎜以下）

特長

- ●刃先は二回研磨で、美しい切断面に仕上がります。
- ●台金は歪みの出にくい合金工具鋼 (SKS-51 相当) 使用。
- ●チップは耐摩耗性の高いサーメットチップを使用。
- ●ロウ付けから刃先研磨まで、完全自動機による一貫生産です。

用途

●アングル鋼●チャンネル鋼●電線管●ライニング管
●寸切ボルト●丸・角パイプ●デッキプレート●小径丸棒
●アルミサッシ●鉄筋●各種軽材料

刃数 56 P

切断機は日立・マキタ・リョービ・新ダイワ・モトユキ等でお選び下さい。

最高使用回転数　1,700rpm

- ●火花・粉塵が少なく、カケ・バリ・カエリが出にくい。
- ●耐久性に優れたサーメットチップ採用で、切断コストを低減。
- ●スピーディーな切断で、作業性に優れています。

総発売元 トラスコ中山株式会社
〒550-0013 大阪市西区新町1丁目34番15号
E-mail:techno.center@trusco.co.jp
お客様相談室 0120-509-849
http://www.orange-book.com/

MADE IN JAPAN

紙 台紙　プラ 刃先カバー

4 989999 133639

×1

品名	サーメットチップソー(鉄・ステンレス用)	品番	TSS-30556N	発注コード	400-4523	外径	305㎜	刃厚	2.2㎜	穴径	25.4㎜	刃数	56P

より長く、安全にお使いいただくために

⚠警告

災害防止と、より長く安全にご使用いただくために、ご使用になる前に、この刃物の取扱説明書とケース記載事項、電動工具の取扱説明書を必ずお読みになり、安全上の注意を必ず守って下さい。
お読みになった後は、使用者の方がいつでも見られるところに必ず保管して下さい。

作業環境

1. 電動工具メーカー指定の保護カバー（安全カバー）を必ず正しく取り付けて下さい。刃物が破損したとき、飛散した破片が当たり大けがの危険があります。
2. 作業の周囲状況を考慮して下さい。作業者以外は、近づけないようにして下さい。刃物が破損あるいは切り粉等の破片が飛散したとき、保護カバーがあっても破片が飛び出すこともあり大けがの危険があります。
3. 刃物は、使用中に火花を発生することがあります。引火や爆発の恐れがあるところでは使用しないで下さい。
4. 刃物は、使用中に騒音を発生します。周囲に迷惑をかけないようご留意下さい。

服装・保護具

5. 作業者は、保護具（保護メガネ・安全靴・防塵マスク・保護帽等）を必ず着用して下さい。刃物が破損あるいは切り粉等の破片が飛散したとき、保護カバーがあっても破片が当たり大けがの危険があります。
6. 正しい服装で作業をおこなって下さい。ネクタイ、袖口の開いたもの、編手袋などは身に付けないで下さい。長髪は帽子やヘアーカバーでおおって下さい。回転部に巻き込まれて大けがの危険があります。

使用前

7. 電動工具は、必ず刃物径・回転速度の適合する機種でご使用下さい。刃物本体に曲がり、ひび割れ、欠け、摩耗等の異常がないことを確認して下さい。これらの異常を発見した場合は絶対に使用しないで下さい。刃物が破損し、大けがの危険があります。
8. 指定された用途以外に使用しないで下さい。切断材に合わない刃物を使用すると刃先の異常摩耗、脱落、切れ味不良、異常過熱が発生します。無理に使用すると刃物が破損し、大けがの危険があります。

取り付け

9. 刃物の取り付け・交換は、必ず電動工具の電源プラグをコンセントから抜いておこなって下さい。不意に起動して、大けがの危険があります。
10. 回転方向に注意し、刃物と電動工具の回転方向が一致するよう取り付けて下さい。反対方向で使用した場合、刃先が破損し飛散した破片で大けがの危険があります。フランジは、刃物の中心穴径にあったもの、すり減り摩耗やキズ・曲がりのないもの、異物の付着がないものを使用して下さい。リング（カラー）を使用する場合は中心穴径に合ったものを使用し、ガタやふれのないようにフランジとナットで緩まないようしっかり締め付けて下さい。
11. 必ず周囲に人がいないことを確認し試運転をおこない、異常音や異常振動がないことを確認して下さい。異常音、異常振動のまま使用しますと、刃物が破損し大けがの危険があります。

使用中

12. 切断以外の用途に使用しないで下さい。無理な力または衝撃を与えないで下さい。刃物が破損し飛散した破片で大けがの危険があります。
13. 切断材は、完全に固定して下さい。切断中にガタやブレがあると作業が不安定になり、刃物が破損したり、異常な食い込みを起こし大けがの危険があります。
14. 電動工具の回転を充分上げてから切断して下さい。切断材に当てたまま起動させると刃先に負担がかかり刃物が破損し、大けがの危険があります。
15. ジグザグ切断・曲線切り・斜め切り・コジリ・側面使用は、絶対にしないで下さい。刃物が破損し飛散した破片で大けがの危険があります。
16. 使用中に異常音・異常振動・切断面の異常な荒れ等が生じたときは直ちに作業を中止して下さい。そのまま使用すると刃物が破損し飛散した破片で大けがの危険があります。
17. 連続切断は、刃物が高温になり切れ味の低下を早めますのでご注意下さい。

保守と点検

18. 刃物の台金に曲がり・ひび割れや破損、またその他の異常の疑いがあれば使用しないで下さい。そのまま使用すると刃物が破損し飛散した破片で大けがの危険があります。
19. 常に良く切れる状態で使用して下さい。能力を超えた切断は電動工具や刃物の負担となり故障や事故の原因となります。
20. 刃物の状態によっては再研磨や修理ができないことがありますので、お買い求めの販売店または当社にご相談下さい。